

SECHAGE DANS L'INDUSTRIE CHIMIQUE

REF. FO GPRO SEC - 2 jours (14 heures)

Objectif(s) : Présenter les différents aspects théoriques (thermodynamique et cinétique) et pratique (technologique) du séchage dans l'industrie chimique

Sessions en 2012 à Paris :
15-16 novembre

Public :
Ingénieurs et Techniciens de fabrication

Prix :
600 € H.T.

Déjeuners :
39 € H.T.

◆ Spécificités de l'industrie chimique

Importance

Caractéristiques du produit à sécher

Niveaux de production : Commodités – Spécialités - Produits pharmaceutiques

Liquides d'imprégnation, teneurs initiales et résiduelles : Eau, solvants organiques

◆ Compléments théoriques

Séchage par convection, par conduction

◆ Sécurité de l'opération de séchage

Caractéristiques de l'explosion - Explosion de vapeurs organiques - Explosion de poussières organiques

Conditions d'explosion - Moyens préventifs de protection des sécheurs

◆ Protection de l'environnement

Nécessité de la protection

Rétention des poussières : Cyclones, filtres à manches, laveurs de gaz - Rétention des vapeurs organiques

◆ Séchage et qualité d'usage du produit sec

Température dans le sécheur - Matériaux de construction du sécheur - Agitation - Mise en forme

◆ Critères de choix d'un sécheur

Éléments à prendre en compte - Situation actuelle - Perspectives proches

◆ Sécheurs adaptés à l'industrie chimique

Sécheurs convectifs - Sécheurs conductifs

Sécheurs rayonnants - Sécheurs mixtes : convectifs-conductifs -

Sécheurs convectifs-rayonnants - Sécheurs conductifs-rayonnants

ATOMER

Formation Continue - N° d'organisme de formation : 11 95 02 857 95

Tél. : +33 (0)1 39 84 15 87 - E-mail : contact@atomer.fr

13, rue de la Coque F-95410 GROSLAY